杭州暖通工业循环水

生成日期: 2025-10-25

工业循环冷却水的防垢处理方法若要使循环冷却水稳定,不发生CaCO3沉淀,则N≤H极/H碳,由此可以得出□P≥H极P1/□H极-H碳)。该式说明,在P1范围大致确定的情况下,补充水的H极与H碳差值越小,则所需补充水量越大,反之越小。式中P3的计算结果如果为负值,则不需要排污,计算结果为正值时排污量一般不超过3~5%为宜。该法主要用于暂时硬度较低的水质及水资源较丰富的地区。在实际中靠排污法不能解决循环冷却水的水质问题,尚需要结合其它措施。一、酸化法:酸化法是通过加酸,降低水的碳酸盐硬度,使碳酸盐硬度转变为溶解度较大的非碳酸盐硬度,同时保持循环水的碳酸盐硬度在极限碳酸盐硬度之下,从而达到防止结垢的目的二、阻垢剂处理法:在循环水中加入某些化学药剂,就可以起到阻止水垢的作用,称为阻垢处理,所用的药剂称为阻垢剂。

南京华凯专注做工业循环水管道设计安装! 杭州暖通工业循环水

工业循环冷却产生水垢和水质恶化的原因(1)水中游离及溶解的CO2大量逸散,当CO2的含量不足以保证重碳酸盐的平衡时,给水管道和用水设备内就会形成CaCO3沉淀,引起系统内CaCO3结垢;(2)水中所含的溶解性气体、腐蚀性盐类与酸类等电解质与金属接触时,因为电解质的作用,从金属表面析出Fe2+□使设备和管道金属遭到破坏;(3)空气中的污染物如尘土、杂物、可溶性气体及换热器物料渗漏等均可进入循环水,致使微生物大量繁殖,加速金属的腐蚀;(4)由于补充水带来或水在循环使用过程中产生的各种微生物、其它有机物及无机悬浮杂质在管道和换热器表面沉积。

杭州暖通工业循环水工业循环水管道如何设计?

工业循环水与工业水的区别工业水和循环水都是电厂冷却水源。但是工业水水质要求相对较高,杂质也相对比循环水少,因此大多作为辅机轴承冷却水如给水泵、凝泵、风机等辅机设备轴承冷却水;循环水水质相对工业水水质较差,主要作为凝汽器冷却水,还有一部分从凝汽器前引出一路作为辅机电机空冷器、冷油器、发电机空冷器等作为冷却水。工业水是开式循环,从工业水池到用户后直接回冷却塔;循环水是闭式循环,蒸发损失后要进行补水。大致就这样,各厂系统不同可能会稍有差别。

工业循环水物理处理技术在工业生产中增效、降耗、节水、零排的应用。生物酶缓蚀阻垢剂技术由机构组织鉴定,其鉴定结果为该技术及产品达到了国际先进水平,具有效果好的经济、环保效益。从根本上解决了工业循环水处理中的结垢、腐蚀问题,同时减少排污水中磷、锌、氯等对环境的二次污染问题□RJ生物酶缓蚀阻垢剂具有效果好优势:只需投加一种产品;无需加药装置直接倾倒塔池,操作简单;每月投加1~2次;投加药量少;系统排污水无需二次处理;该产品尤其适用于生产过程中含有机物泄漏的冷却循环水系统。

工业循环水管道设计安装要注意哪些坑?

工业循环水管道中,应力腐蚀是指在拉应力作用下,金属在腐蚀介质中引起的破坏。这种腐蚀一般均穿过晶粒,即所谓穿晶腐蚀。应力腐蚀由残余或外加应力导致的应变和腐蚀联合作用产生的材料破坏过程。应力腐蚀导致材料的断裂称为应力腐蚀断裂。应力腐蚀一般认为有阳极溶解和氢致开裂两种。常见应力腐蚀的机理是:零件或构件在应力和腐蚀介质作用下,表面的氧化膜被腐蚀而受到破坏,破坏的表面和未破坏的表面分别形成阳极和

阴极, 阳极处的金属成为离子而被溶解, 产生电流流向阴极。由于阳极面积比阴极的小得多, 阳极的电流密度很 大,进一步腐蚀已破坏的表面。加上拉应力的作用,破坏处逐渐形成裂纹,裂纹随时间逐渐扩展直到断裂。这 种裂纹不仅可以沿着金属晶粒边界发展,而且还能穿过晶粒发展。

工业循环水专业术语有什么? 杭州暖通工业循环水

工业循环水管道怎么安装? 杭州暖通工业循环水

工业循环水冷却后遇到什么问题腐蚀:冷却水在循环使用中,水在冷却塔内和空气充分接触,使水中的溶解氧 得到补充, 所以循环水中溶解氧总是饱和的, 水中溶解氧是造成金属电化学腐蚀的主要原因, 这是冷却水循环后易 带来的问题之一。结垢:水在运行中蒸发(尤其是在冷却塔的环境中),使循环水中含盐量逐渐增加,加上水中 二氧化碳在塔中解析逸散,使水中碳酸钙或其它盐类在传热面上结垢析出的倾向增加,这是问题之二。生物污 垢:冷却水和空气接触,吸收了空气中大量的灰尘、泥沙、微生物及其孢子,使系统的污泥增加;冷却塔内的 光照、适宜的温度、充足的氧和养分都有利于细菌和藻类的生长,从而使系统粘泥增加,在换热器内沉积下来, 造成了粘泥的危害,这是水循环使用后易带来的问题之三。

杭州暖通工业循环水

南京华凯机电设备安装有限公司主要经营范围是机械及行业设备,拥有一支专业技术团队和良好的市场口 碑。南京华凯致力于为客户提供良好的中央空调系统设计安装,工业循环水管道安装,换热站设计安装,生活 热水系统设计安装,一切以用户需求为中心,深受广大客户的欢迎。公司秉持诚信为本的经营理念,在机械及 行业设备深耕多年,以技术为先导,以自主产品为重点,发挥人才优势,打造机械及行业设备良好品牌。南京 华凯凭借创新的产品、专业的服务、众多的成功案例积累起来的声誉和口碑,让企业发展再上新高。